

Allbond-Set

Allbond-Fluid + Allbond-Spray

Close & Clean

▶ Mit Close & Clean-Verschluss

Merkmale

- ▶ **Allbond-Fluid** ist ein hochwertiger 1-Komponenten-Cyanacrylat-Reaktionsklebstoff
- ▶ **Allbond-Spray** für die schnelle Aushärtung von Cyanacrylat-Klebstoffen
- ▶ **Allbond-Primer** für beste Haftung auf schwer verklebbaren Kunststoffen aus PP und PE



Verarbeitungsvorteile

- ▶ Starke Verklebung nach Sekunden
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Gute Materialverträglichkeit
- ▶ Sicherheit in der Anwendung
- ▶ Sekundenschnelle Haftung
- ▶ Verklebt unterschiedlichste Materialien
- ▶ In Gelform – sauberes Arbeiten
- ▶ Läuft nicht ab und tropft nicht
- ▶ Praktischer Drehverschluss
- ▶ Angebrochen bis zu 12 Monate haltbar
- ▶ Sehr gut dosierbar
- ▶ Extrem hohe Haftkraft
- ▶ Dauerhaft transparent
- ▶ Kein „Absaufen“ auf saugenden Flächen

Anwendungsbereiche

- ▶ Für Montage und Reparaturen
- ▶ Im Innen- und Außenbereich
- ▶ Klebt Holz, MDF, Leder, Papier, Gummi, Kork, Metalle, Aluminium, Hartschaum, Kunststoffe, Kunststoff-Kanten, Keramik, Fliesen u. v. m.



Allbond-Set

Allbond-Fluid + Allbond-Spray



Einsatzbereich

- ▶ Handwerk
- ▶ Haushalt
- ▶ Industrie
- ▶ Hobby

Verarbeitung

Klebeflächen müssen trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Fügeiteiloberfläche mit **beko Allclean** reinigen. **Allbond-Spray** bei Raumtemperatur auf beide zu verklebenden Flächen aufsprühen, bis ein deutlicher Flüssigkeitsfilm erkennbar ist. Anschließend Spray ablüften lassen. **Allbond-Fluid** bei Raumtemperatur in einer dünnen Schicht auf eine der Fügeiteiloberflächen auftragen und die zu verklebenden Teile für etwa 10 Sekunden fest zusammenpressen. Nach etwa 20 Sekunden weist die Verklebung Handfestigkeit auf. **Allbond-Fluid** wieder gut verschließen und aufrecht lagern. Bestens für Kombinationsverklebungen geeignet. Bei Verklebung von Kunststoffen aus PP und PE wird die Vorbehandlung mit **Allbond-Primer** empfohlen. Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen. Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.

Hinweise

- ▶ Bei polierten Flächen empfiehlt sich ein vorheriges Anschleifen bzw. Aufräuen.
- ▶ Vor der Anwendung (besonders bei UV-Bestrahlung) Eigenversuche vornehmen.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Verpackungseinheiten

	Art.-Nr.	VE
Allbond-Fluid 10 g	261 10	12 Stück
Allbond-Fluid 20 g	261 20	12 Stück
Allbond-Fluid 50 g	261 50	12 Stück
Allbond-Spray 30 ml	261 30	12 Stück
Allbond-Spray 150 ml	261 150	12 Stück
Allbond-Primer 15 ml	261 1 15	12 Stück
Set 50 g Fluid + 150 ml Spray	261 250	12 Sets
Set 10 g Fluid + 30 ml Spray	261 250 4	12 Sets
Set 20 g Fluid + 30 ml Spray	261 250 2	12 Sets
Set 20 g Fluid + 150 ml Spray	261 250 3	12 Sets
Verkaufsdiskontroll. bestückt	261 91	1 Stück
Verkaufsdiskontroll. 21 x Fluid 10 g	261 92	1 Stück

Technische Daten

	Allbond-Fluid	Allbond-Spray	Allbond-Primer
Basis	Ethyl-Cyanacrylat	Lösemittel	Lösemittel
Temperatur	beständig von -30° C bis +150° C		
Offene Zeit	ca. 1 bis 2 Minuten		
Handfestigkeit	10 g: nach 1 bis 20 Sekunden (je nach Werkstoff) 20 + 50 g: nach 10 bis 60 Sek. (je nach Werkstoff)		
Endfestigkeit	nach 24 Stunden		
Farbe	klar/farblos	farblos	farblos
Geruch	charakteristisch	charakteristisch	charakteristisch
Dichte	ca. 1,05 g/cm ³	0,7 g/cm ³	0,69 g/cm ³
Viskosität	10 g: dünnflüssig (80 bis 120 mPas bei +25° C) 20 + 50 g: gelförmig (2200 - 2800 mPas bei 25° C)	dünnflüssig	dünnflüssig
Zugfestigkeit	> 18 N/mm ² (bei Stahl sandgestrahlt)		
Haltbarkeit	12 Monate	6 Monate	12 Monate
Lagerung	bei +5° C bis +14° C	bei Raumtemperatur	bei Raumtemperatur

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.
Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter www.beko-group.com einzusehen und zu beachten!
Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 11/2021 Art.-Nr. 261 250 9



Qualitätsmanagementsystem
Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog:



@bekoGroup